LES 10 PRINCIPALES RAISONS POUR LA TECHNOLOGIE DE FRETTAGE DE HAIMER

HAIMER
La Qualité Gagne.

La technologie de frettage HAIMER procure à votre entreprise un avantage concurrentiel durable et à long terme.



1 Une précision d'usinage inégalée
Nous garantissons une précision de fonctionnement réelle de moins de 3 µm avec un porte-à-faux de 3×D, une précision reproductible dans chaque équipe de travail et quel que soit le nombre d'employés utilisant l'unité de frettage.

2 Contours fins
Les mandrins de frettage HAIMER ont un design fin. En plus, les mandrins de frettage peuvent être modifiés individuellement pour éviter les collisions.

3 Force de serrage
Nos mandrins de frettage serrent l'outil à 360° autour de la queue de l'outil. Cela vous permet d'obtenir une force de serrage et une rigidité maximales pour des résultats parfaits pour les opérations d'ébauche et de finition.

4 Constance lors du changement d'outil
La technologie de frettage unique HAIMER vous offre des conditions de serrage répétables et fiables. Il suffit d'appuyer sur un bouton et les paramètres de frettage HAIMER s'adaptent parfaitement et automatiquement pour obtenir un frettage constant, sans interférence de l'opérateur.

5 Flexible et modulaire avec rallonges de frettage
Les rallonges de frettage offrent de nombreuses options. En combinant différentes longueurs de mandrins et de rallonges de frettage, vous pouvez usiner efficacement tous types de poches à pratiquement toutes les profondeurs.

6 Qualité d'équilibrage et précision de répétition
Les mandrins de frettage HAIMER sont finement équilibrées à G2,5 à 25,000 tr/min ou à un balourd résiduel de < 1 gmm. Étant donné qu'il n'y a pas de pièces mobiles sur les mandrins de frettage, elles permettent d'obtenir la meilleure précision de répétabilité de tous les systèmes de serrage pour ce qui est de la qualité de l'équilibrage.

7 Réduction des temps de changement d'outils et des accessoires supplémentaires
Le temps de changement de nos mandrins de frettage est imbattable, en particulier en combinaison avec les machines de frettage HAIMER Power Clamp. La chauffe se réalise en quelques secondes seulement et permet l'extraction et le remplacement de l'outil parfaitement sérré et opérationel.

8 Proprété
La concentricité des systèmes de serrage mécaniques est souvent altérée par la calamine. Les mandrins de frettage thermorétractables en sont protégés de par leur conception, ce qui réduit considérablement le risque de dommage important.

9 Possibilités de refroidissement
Les mandrins de frettage HAIMER peuvent être équipés de différents concepts de refroidissement. Des solutions innovantes telles que Cool Jet et Cool Flash garantissent un refroidissement constant jusqu'à l'arête de coupe de l'outil. Cela augmente la durée de vie de l'outil et améliore la qualité de l'état de surface généré.

10 Disponibilité
Toutes les machines de frettage de notre gamme de produits sont disponibles en stock et peuvent être livrées dans les plus brefs délais. Des configurations de machines spéciales et des modifications sont disponibles sur commande en quelques semaines. Dans les interfaces standard, des mandrins de frettage de différentes longueurs sont toujours disponibles en stock.

Haimer France – BeLux Sarl | 3 Avenue Edouard Herriot | Park Elitech – Bâtiment C02 | 69400 Limas | France
☎ +33-4870 10 100 ✉ haimer@haimer.fr 🌐 www.haimer.com

HAIMER®
La Qualité Gagne.



Technologie d'outils | Technologie de frettage | Technologie d'équilibrage | Appareils de mesure et de préréglage

HAIMER Power Clamp i4.0

Pour des changements d'outils plus rapides et un processus hautement plus fiable

www.haimer.com