HAIMER
Quality Wins.



열박음 기술

툴링 기술

밸런싱 기술

측정기술 및
프리세팅 기술

HAIMER Power Clamp i4.0

가장 빠른 툴체인지
최고의 공정 안정성

www.haimer.com

하이머 열박음 기술을 사용해야 하는 10가지 이유들

HAIMER
Quality Wins.

하이머 열박음기계는 오랜 시간동안 안정적으로 사용할수 있으며, 귀사의 경쟁력을 더욱 높혀줄 것입니다.



1 탁월한 가공 정밀도
3×D 조건에서 0.003mm 이내의 런아웃 정밀도를 보장합니다. 다수의 운영자들이 오랜시간 반복 사용하여도 이 정밀도는 꾸준히 유지됩니다.

2 슬림한 열박음척
하이머에서는 슬림한 디자인의 열박음척도 생산됩니다. 표준 및 스페셜 폼목의 매우 슬림한 디자인은 가공시 소재와의 간섭을 최소화 시킵니다.

3 고정력
열박음척은 공구 생크의 360도 사방에 닿아서 고정됩니다. 이로 인해 매우 강한 고정력으로 황삭 및 정삭 가공시 발생하는 소음이 감소됩니다.

4 공구세팅의 일관성
하이머 열박음 장치의 특별한 장점은 공구 교환중 어떠한 치수 변화도 생기지 않는 점입니다. 그 누구든 숙련도에 상관없이 항상 동일한 공구세팅이 가능하여 일관성 있는 결과를 실현합니다.

5 길이 연장
열박음 연장대로 여러가지 응용이 가능합니다. 깊은 구멍을 가공할 때 열박음 연장대를 열박음척에 장착하면 긴 길이와 더불어 런아웃 발생을 최소화할 수 있습니다.

6 회전밸런스의 정밀도와 반복성
하이머 열박음척은 최고 정밀도의 회전밸런스 등급 (G2.5@25,000RPM)으로 보정 되어 있습니다. 열박음척에는 작동부품이 없기 때문에 시장의 어느 공구홀더 시스템 보다도 우수하고 반복적인 회전밸런스를 가집니다.

7 공구 교환시간 단축과 액세서리의 단순화
하이머 열박음 홀더와 하이머 열박음장치의 조합은 그 어떤 시스템보다도 빠르게 공구를 교환합니다. 단 5초만에 공구교환이 가능합니다.

8 깔끔한 공구 삽입구
공구홀더 보어에 오염물질이 유입되면 런아웃 정확도가 떨어지는 경우가 많습니다. 열박음척은 이물질의 유입이 어렵도록 디자인 되어 오염물질의 유입을 막습니다.

9 냉각수 분사 옵션
하이머 열박음척에는 절삭부분 공구날쪽으로 직접 냉각수를 분사하는 쿨젯과 쿨플래쉬라는 냉각수 분사 옵션들이 있습니다. 이 분사 옵션들로 칩을 깨끗히 제거하고 더욱 좋은 절삭품질을 제공합니다.

10 빠른 납품과 다양한 종류들
하이머 한국 지사는 다양한 사양들과 사이즈들의 열박음척들을 상시재고로 보유하고 있습니다.

하이머코리아(주) | 경기도 광명시 하안로 60 | 광명SK테크노파크 | D동 307호
☎ 02-2083-2633 ✉ haimer@haimer.kr 🌐 www.haimer.com