LES 10 PRINCIPALES RAISONS POUR LA TECHNOLOGIE D'ÉQULIBRAGE DE HAIMER

HAIMER
La Qualité Gagne.

La technologie d'équilibrage HAIMER offre à votre entreprise un avantage concurrentiel durable et à long terme.



1 Une plus longue durée de vie des outils
En moyenne, la durée de vie des outils équilibrés (outils à queue et outils à plaquettes indexables) augmente de 20 %. En fonction de l'importance du déséquilibre, l'augmentation de la durée de vie des outils peut être encore plus importante.

2 Augmentation des vitesses de rotation des broches
Les vibrations provoquent souvent des bruits indésirables et sont souvent la raison de vitesses plus élevées non réalisées. Les outils équilibrés permettent d'augmenter les vitesses d'au moins 10 à 15 % sans réduire la durée de vie des outils ni augmenter le bruit.

3 Performances répétables de l'outil
L'élimination des vibrations réduit considérablement les problèmes tels que les marques de broutage et les bris d'outils, ce qui stabilise les performances des outils et permet de fraiser avec un haut degré d'automatisation.

4 Une plus longue durée de vie des broches
Les outils non équilibrés génèrent des forces centrifuges excessives qui endommagent le palier de la broche. Ces dommages réduisent la durée de vie des broches et entraînent des coûts imprévus des temps d'arrêt.

5 Une meilleure qualité de surface
Les outils non équilibrés génèrent de fortes vibrations qui sont transmises à la pièce sous forme de marques d'ébavurage et de mauvaise qualité de l'état de surface. Équilibrez votre assemblé (support et outil combinés) pour obtenir les meilleurs résultats des états de surface!

6 Amélioration de la concentricité
Lors de la rotation à grande vitesse, le déséquilibre entraîne des erreurs de concentricité qui ne seraient pas mesurables à l'arrêt. Sans le processus d'équilibrage, la seule solution possible est de réduire les vitesses, ce qui diminue la productivité.

7 Réduction du nombre de changements d'outils à effectuer
Grâce à l'augmentation de la durée de vie des outils de 20 à 100 %, le nombre de changements d'outils peut être réduit. Cela signifie moins de temps consacré au préréglage des outils.

8 Un processus d'équilibrage précis
Un socle de base stable en béton polymère, des capteurs de force pour la mesure, une broche et un adaptateur brevetés pour le serrage de l'outil analogue à la machine-outil ainsi qu'un processus de calibrage simple et fiable sont uniques à nos machines à équilibrer et rendent le processus d'équilibrage très fiable et efficace.

9 Facilité d'utilisation
Un logiciel intuitif et des options de correction claires (enlever, ajouter ou déplacer la masse) rendent le processus d'équilibrage rapide et facile pour tous les opérateurs.

10 L'avantage de l'industrie 4.0
L'industrie 4.0 s'articule autour de la collecte et de l'évaluation automatique en temps réel des données pour optimiser le processus d'usinage. Sans équilibrage, la commande optimale de la machine réduira la vitesse jusqu'à ce que les problèmes de déséquilibre soient éliminés. Cela se fait au détriment de la productivité de la machine.

Haimer France – BeLux Sarl | 3 Avenue Edouard Herriot | Park Elitech – Bâtiment C02 | 69400 Limas | France
☎ +33-4870 10 100 ✉ haimer@haimer.fr 🌐 www.haimer.com

HAIMER®
La Qualité Gagne.



Technologie d'outils | Technologie de frettage | **Technologie d'équilibrage** | Appareils de mesure et de préréglage

HAIMER Tool Dynamic

Pour une qualité d'équilibrage plus élevée, de meilleurs états de surfaces et des durées de vie outils maximales

www.haimer.com