HAIMER
Quality Wins.



툴링 기술 | 열박음 기술 | 밸런싱 기술 | 측정기술 및 프리세팅 기술

HAIMER Tool Dynamic

최고 밸런싱 등급, 최상의 표면 조도, 공구 수명 최대

www.haimer.com

HAIMER 밸런싱기술의 가장 중요한 10가지 이유들

HAIMER
Quality Wins.

하이머 밸런싱 머신는 오랜 시간동안 안정적으로 사용할수 있으며, 귀사의 경쟁력을 더욱 높혀줄 것입니다.



1 공구수명의 증가
툴링조합의 밸런스 보정시 공구(엔드밀 및 인서트)의 수명이 평균 20% 증가됩니다.
회전불균형의 양을 축소시킬수록 공구의 수명은 더욱 증가됩니다.

2 더 빠른 속도와 더 높은 생산성
높은 스핀들 속도와 높은 피드값으로 예측하지 못한 진동이 발생할 수 있습니다.
밸런싱 보정을 하면 스핀들의 속도를 10-15% 증가시킬 수 있으며 소음을 감소하고
공구 수명을 늘려 생산성을 증가시킬 수 있습니다.

3 안정적인 공구 성능
진동이 줄어들면 절삭시 이상소음발생 또는 공구마모 같은 문제들도 함께 대폭 감소합니다.
그로 인해 안정적인 공구성능을 확보하여 정밀한 가공을 실현합니다.

4 스핀들수명의 증가
공구와 홀더의 회전불균형은 과도한 원심력을 발생시키고 스핀들 베어링에 무리를 주게 됩니다.
그 데미지는 스핀들의 수명을 단축시키고 수리비용의 발생과 예측하지 못한 가공 중단시간을 발생시킵니다.

5 가공마감 표면의 개선
회전불균형은 과도한 진동을 발생시키며 가공물에 흠집을 내거나 깔끔하지 못한 마감의 원인입니다. 최상의 정삭가공을 위해 공구 및 홀더의 밸런스 보정이 필요합니다.

6 정밀도 향상
정적인 상황에서 양호했던 런아웃도 스핀들의 회전속도가 더 높아질수록 증가되는 회전불균형에 의해 더 큰 런아웃을 발생시킵니다. 이런 특성은 결국 스핀들 속도나 절삭량을 줄이는 이유가 됩니다.

7 공구 세팅시간 감소
공구 수명이 최소 20%에서 최대 100% 증가하기 때문에 공구의 교환시간 또한 감소합니다.

8 정밀한 측정
폴리머 콘크리트 소재의 안정적인 베이스구조, 원심력센서, 공작기계 스핀들과 같은 구조의 특허받은 클램핑 스핀들
그리고 간단하고 신뢰성 높은 캘리브레이션 과정.

9 쉬운 사용방법
사용이 간단한 소프트웨어, 여러가지 보정 옵션들(무게감소 또는 증감)은 밸런스 보정 작업을 더욱 빠르고 간단하게 만듭니다.

10 4차산업에 적용
4차 산업의 핵심은 모든 데이터를 수집하여 가공프로세스 자동화를 최적화 시키는 것입니다. 밸런스 보정 없이는 최적화된 가공을 위해 어쩔수 없이 스핀들 속도를 낮추어야 하고 그로인해 생산성이 줄어들게 됩니다.

하이머코리아(주) | 경기도 광명시 하안로 60 | 광명SK테크노파크 | D동 307호
☎ 02-2083-2633 ✉ haimer@haimer.kr 🌐 www.haimer.com